



# Sistema de Inspección Tapas

El Sistema Inspector de Tapas está especialmente diseñado para ser utilizado con cualquier equipo de sellado de tapas por calentamiento de inducción. Las avanzadas prestaciones y la flexibilidad del sistema permiten monitorizar un amplio rango de tamaños de envases a varias velocidades de las líneas transportadoras. El Inspector de Tapas detectará y responderá a un número de condiciones de fallo durante el proceso de sellado de tapas por inducción.

## Características generales:

- Detecta todas las condiciones de fallo típicas en una línea de transportador durante el proceso de sellado de tapas: Tapa Ausente, Desalineación del Envase (compensación desde línea central), Tapa Descolocada, Botella Caída, Estado Parada / No Envase
- 4 Salidas Relé (Listo/Fallo, Monitorización Encendido, Línea, Rechazador)
- Diseño de fácil uso: Función "AUTO CONFIGURACIÓN" de autoaprendizaje
- El Rechazador (no incluido) puede ser colocado a 10 pies de distancia del sistema de detección.
- Display LCD 2x20 LCD con contraluz. Tres LEDs Estado adicionales
- Voltaje Suministro Universal (95 a 250 VAC)
- La velocidad de producción (botellas por minuto) es constantemente monitorizada y mostrada.
- Diseño pequeño, compacto y a prueba de agua.

## El Inspector de Tapas consiste de los siguientes sistemas de monitorización:

### 1. Monitor Aluminio / Tapón

La combinación de una fotocélula y un sensor de proximidad de salida analógica detecta las siguientes condiciones en la línea transportadora y energiza los contactos de relé "RECHAZADOR":

- a. Falta liner en la tapa
- b. Botella sin tapa

### 2. Monitor Distancia Tapón

El sensor de proximidad analógica puede también detectar las siguientes condiciones:

- Tapa descolocada o fuera de lugar
- La distancia de unión de la tapa ha cambiado
- Las botellas no están en el centro del Cabezal de Sellado

### 3. Monitor Botella Tumbada

Una fotocélula adicional proporciona detección de botellas caídas u objetos extraños en la línea transportadora. Estas botellas son también rechazadas de la línea.

### 4. Monitor Parada/Línea

El Monitor de Línea detecta la presencia o ausencia de botellas en la línea y energiza el relé "LINEA" de salida si no hay botellas en la línea mayor que el tiempo preestablecido. Los contactos de relé regresan a su estado normal cuando los sensores ven que las botellas son detectadas de nuevo.

Cada uno de estos sistemas de monitorización puede ser encendidos o apagados y funcionar independientemente del resto de los sistemas. El Inspector de Tapas es un sistema flexible, diseñado para trabajar en diferentes condiciones de trabajo así como con una amplia gama de envases y tapas, velocidades de transportador y distancia entre envases. Para responder a esta amplia gama de requerimientos, el sistema esta diseñado para que varios parámetros de funcionamiento puedan ser introducidos y editados en modo manual o auto-configuración. Todos los sensores y la unidad de control vienen pre-cableados y con un montaje de fácil instalación.

### Beneficios Control Proceso - Beneficios Control Calidad:

- Inspección del envase 100% de los problemas relacionados con el proceso de sellado.
- Es la manera más fácil de comprobar el proceso de sellado y evitar complicadas pruebas de sellado destructivas.
- Historial de datos del proceso de sellado disponible para identificar tendencias de control de calidad y asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad.

### Beneficios para su Producción:

- Una producción más rápida con tiempo programado cuando equipo nuevo y/o material nuevo se agrega a la línea. Este equipo verifica automáticamente el proceso de sellado contra estándares previamente programados, permitiendo que la línea sea ajustada para un máximo rendimiento.
- Costes de trabajo de Control de Calidad reducidos, puesto que muchas pruebas ahora realizadas manualmente se pueden hacer con este equipo.

### Beneficios para el Envasado:

- Es la manera más fácil de evaluar la línea instalada.
- Reduce las pérdidas de envases por la rápida detección de problemas.
- Una supervisión más completa y más exacta de variables que resultan en la calidad del sellado.